



RES DETECTOR

Reference Series

Posizione: [Home](#) > [Catalogo Generale](#) > [Reference Series](#) > [Tweeter](#) > DETECTOR
Data Sheet

• [News](#) • [Reference Series](#) • [Autocostruzione](#) • [Chi è RES?](#) • [Recensioni](#) • [Per contattarci](#) •

Features



- High-end dome tweeter
- Catenary soft-dome
- Ferrofluid damped voice coil
- Neodimium magnet system
- Extremely flat response off axis

Intro

Frutto di un progetto che trae origini da tradizione ed esperienza, il tweeter **RES detector** è stato realizzato con l'obiettivo di incantare per l'eleganza e la pulizia del design.

Si tratta di un altoparlante di dimensioni estremamente ridotte, a cupola morbida in seta sintetica, trattata con lattice smorzante non viscoso, per ottenere la miglior linearità possibile con elevate caratteristiche di costanza dei parametri. L'esclusivo profilo a catenaria definisce il miglior rapporto leggerezza rigidità smorzamento.

Suggested Filter



Il target di questo gioiello è squisitamente audiophile: per questo motivo RES ha messo a punto una serie di filtri crossover appositamente studiati per esaltare le prestazioni di questo trasduttore. Frutto di attenta ricerca e pazienti messe a punto, questi filtri di nuova concezione, permettono di scegliere il grado di attenuazione più opportuno a seconda delle diverse esigenze.

Primary Applications

Technical characteristics	Symbol	Value	Unit
Overall diameter	Ø	45	mm
Cutout diameter	Ø	42	mm
Depth	↔	12	mm
Nominal impedance	Z	4	Ω
Nominal power handling	P	60	W
Sensitivity	E	89	dB
Mass of speaker	m	0.055	kg

Voice Coil

Technical characteristics	Symbol	Value	Unit
Voice coil diameter	Ø	25	mm
Minimum impedance	Z min	5.4	Ω
DC resistance	Re	5.6	Ω
Voice coil inductance	Lbm	0.42	mH
Voice coil height	H	1.7	mm
Former	-	Al	-
Number of layers	n	2	-

Magnet

Technical characteristics	Symbol	Value	Unit
Magnet dimensions	Ø x h	25 x 3	mm
Magnet weight	m	1.3·10 ⁻²	kg
Flux density	B	1.2	T
Force factor	Bl	-	NA ⁻¹
Height of magnetic gap	He	1.5	mm
Linear excursion	X max	0.1	mm

Parameters

Technical characteristics	Symbol	Value	Unit
Resonance frequency	Fs	1300	Hz
Suspension compliance	Cms	-	mmN ⁻¹
Mechanical Q factor	Qms	-	-
Electrical Q factor	Qes	-	-
Total Q factor	Qts	-	-
Moving mass	Mms	-	Kg
Effective piston area	Sd	-	m ²
Volume equivalent of air @ Cas	Vas	-	m ³

Suggested Application

Technical characteristics	Symbol	Value	Unit
Crossover frequency	Fc	3	kHz
Slope	-	12	dB/oct
Capacitor	C	6.8	μF
Inductor	L	0.2	mH

Related Documents

• [Photos](#) • [Graphs](#) •